



FINNCOLD SULATUSPROSESSILAITTEISTO MTS-12

Product number **1101012012**

Technical information

Koko	6675 x 2800 x 3100
Kapasiteetti	6 - 12 eurolavaa (3 600 - 7 200 kg) / prosessi
Toiminta-alue	-20 °C (-18 °C) ...+2 °C, Tuotteet E2-laatikoissa tai rullakossa. -20 °C (-18 °C) ... -2 °C, Tuotteet E2 laatikoissa, rullakossa tai kartonkilaatikoissa + sulatusritilät. Optimaalinen sulatusprosessi saavutetaan, kun tuotteen lähtölämpötila on -20 °C (-18 °C) sekä ajastetussa prosessissa että ns. suorasulatuksessa.
Sulatusaika	Vaihtelee tuotteittain/pakkauksittain, suuntaa-antavia aikoja:

-20 °C...- 2 °C
-20 °C...+ 2 °C

8 - 12 h
12 - 18 h

LIITÄNTÄTIEDOT

Sähköliitäntä

400 V 125 A

Vesiliitäntä

½", 4 bar

Paineilmaliitäntä

R ½", 2,8 bar

PROSESSILAITTEISTON TEKNIikka

Jäähdytys

Hermeettinen kylmäkompressori, kylmäaine R449, kylmäteho 7,2 kW (-10 °C / +32 °C). Mikäli ympäristön lämpötila yli +32 °C, kylmäkompressorin teho laskee ja täten myös sulatusprosessi pitenee.

Lämmitys

Sähkövastuksilla, lämmitysteho 60 kW.

Ilmankierto

Ilmankierto taajuusmuuttajaohjatuilla EC-puhaltimilla (3 kpl).

Välitaso/ilmanohjain

Välitason nosto ja lasku karamoottoreilla

PLC ohjaus

Ohjauslogiikka Omron / KOMETOS. Sulatusjärjestelmä liitetään asiakkaan Ethernet -tietoverkkoon, jolloin Kometoksella mahdollisuus huoltoyhteyteen. Asiakkaalta IP-osoitteet. Ethernet-yhteys mahdollistaa sulatusdatan hakemisen PLC:ltä.

OPTIOT

Pakastus -6 °C

Kapasiteetti 3000 kg